



CONECTOR PREPULIDO SC

FCP-SCX-329-X-S

MANUAL DE INSTALACIÓN
CONECTOR PREPULIDO MEXFOSERV®



www.mexfoserv.com
sopORTE@mexfoserv.com
33) 3898 2740

Tlaquepaque, Jalisco México C.P 45610



ÍNDICE

APLICACIONES	3
CARACTERÍSTICAS	3
NORMAS	3
DESCRIPCIÓN CONECTOR PREPULIDO SC	4
DIMENSIONES	5
EMBALAJE Y ESTIBADO	6
EMBALAJE	6
ESTIBADO	7
CONFIGURACIÓN	8
ENSAMBLE DEL PRODUCTO	9
INSTRUCCIONES DEL ENSAMBLE DE CONECTORES PREPULIDOS SC	9
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	10
HERRAMIENTAS	10
PRIMER PASO	11
SEGUNDO PASO	11
TERCER PASO	12
CUARTO PASO	12
QUINTO PASO	13
SEXTO PASO	13
SÉPTIMO PASO	14
OCTAVO PASO	14

CONECTOR PREPULIDO SC

FCP-SCX-329-X-S

CONECTORES INSTALABLES EN CAMPO

Los conectores pre-pulidos MEXFOSERV son una excelente solución para terminación de fibra óptica e instalación en campo. Colocar un conector a un cable de fibra nunca había sido tan sencillo.

Totalmente compatibles con la fibra estándar monomodo y multimodo, cuentan con un diseño que hace que su ensamble se realice en minutos, utilizando herramientas básicas para fibra óptica. Con los pre-pulidos ya no es necesario utilizar pegamentos evitando así los procesos de pulido. Son ampliamente utilizados en redes FTTx.

APLICACIONES

- CATV
- Equipos de redes ópticas.
- Distribución de fibra óptica.
- FTTX

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Rápida y fácil terminación en campo, en menos de 2 minutos.
- Compatible con longitudes de onda de 1260nm a 1650nm.
- No utiliza pegamentos.
- No requiere proceso de pulidos.
- Conformado por tres sub ensambles.
- Disponibles para SM y MM.
- Disponibles en Pulidos APC y UPC.
- Método de unión mecánico.



NORMATIVAS

- Telcordia GR-326 Part. 4
- UL94V-0
- TIA 604-3
- TIA/EIA 568-C.3
- ASTM G21-15
- Telcordia GR-1209 Part. 4
- Telcordia GR-1221 Part. 3
- Telcordia GR-765 Part. 1



DESCRIPCIÓN CONECTOR PREPULIDO SC

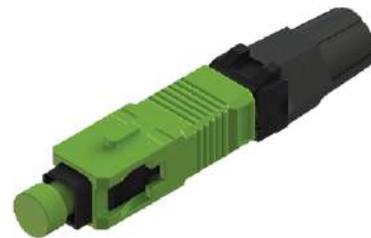
El conector prepulido SC MEXFOSERV es un conector universal que puede ser utilizado desde fibra a 250 micras hasta 3 mm utilizando tubos de ensanchamiento para engrosar la fibra y permitir el conectorizado.

El conector prepulido SC MEXFOSERV viene para los distintos tipos de fibra.

ESPECIFICACIONES (VALORES TÍPICOS)		
Parametro	Monomodo	Multimodo
Perdida por insercion (IL)	≥ 0.3 dB	≥ 0.5 dB
Pérdida por reflexión (RL) UPC / APC	≥ -45 dB ≥ -55 dB	≥ -35 dB
Angulo APC	$8^\circ \pm 0.3$	NA
Durabilidad	Aumento de 0.1dB después de 500 conexiones	
Temperatura de operación	-40°C a 75°C	
Temperatura de almacenamiento	-40°C a 75°C	
Bandas de operación	O,E,S,C,L,U	



Monomodo UPC



Monomodo APC



Multimodo OM1 y OM2



Multimodo OM3 y OM4

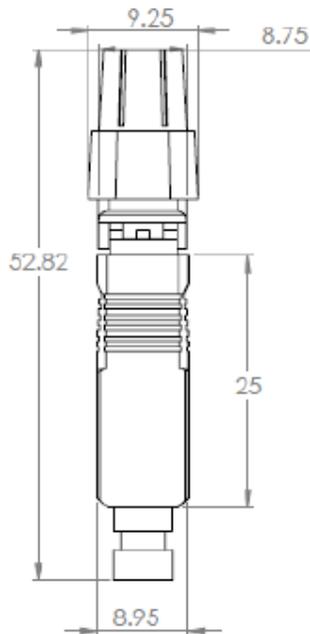
DIMENSIONES


Fig. 2 Vista Superior

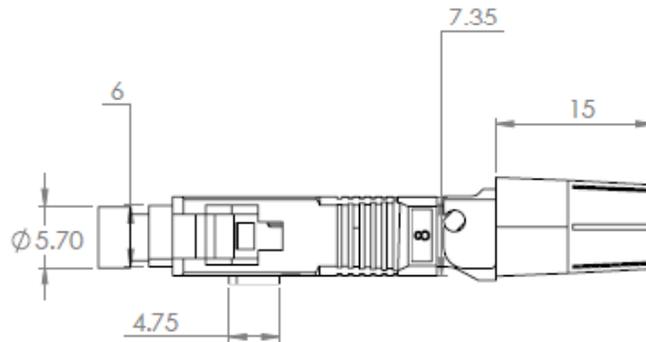


Fig. 1 Vista Lateral

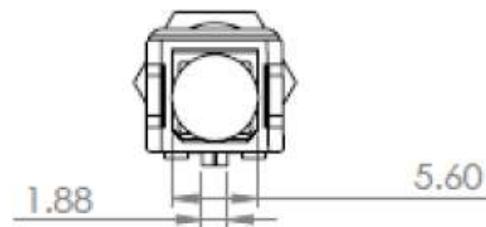


Fig. 3 Vista Frontal

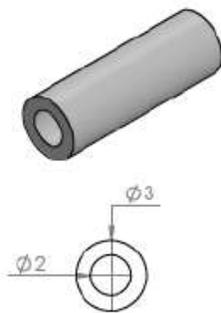

 Fig. 4 Vista Isometrica cilindro de adaptación
2 mm

 Fig. 5 Vista Isometrica cilindro negro de adaptación
900 y 250 micras.

Nota: Todas las medidas estan en mm. La tolerancia es
+/- 0.5 mm

EMBALAJE Y ESTIBADO

EMBALAJE



Fig. 6 Bolsa transparente sellada
*Solo representativo



Fig. 7 Caja de cartón con 100
conectores y 1 JIG



Fig. 8 Caja cerrada. Dimensiones:
30 cm x 16 cm x 9.8 cm



Fig. 9 MEXFO 03 con 7 cajas
pequeñas dentro

ESTIBADO



Fig. 10 Tarima con 6 niveles. 4 cajas MEXFO 03 por nivel

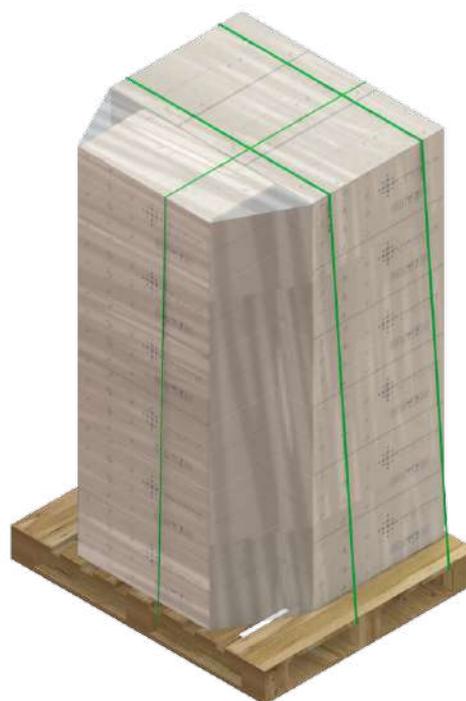


Fig. 11 Tarima con empleye y fleje.
Dimensiones: 110 cm x 120 cm x 178.5 cm

CONFIGURACIÓN

FCP - SCX - 329 - X - S

X - TIPO DE PULIDO

- A - APC (SM)
- U - UPC

X - TIPO DE CABLE

- 329 - 3mm, 2mm,
900um, 250um y 2x3
mm.

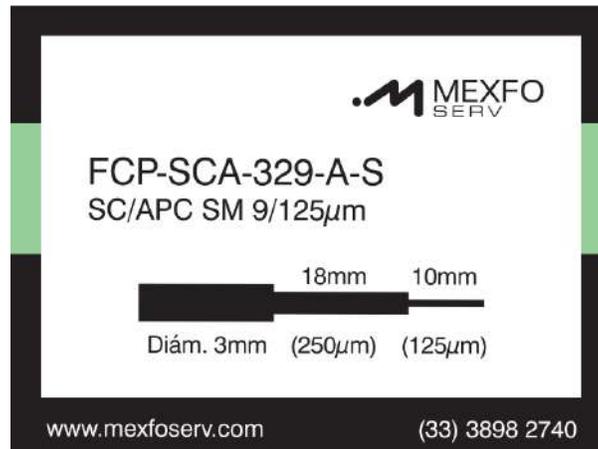
X - TIPO DE FIBRA

- A - Fibra SM G.652D
- B - Fibra MM OM1 (62.5/125um)
- C - Fibra MM OM2 (50/125um)
- D - Fibra MM OM3 Aquaoptimax
Optimizado (50/125um)
- P - Fibra MM OM4 Aquaoptimax
Optimizada (50/125um)



ENSAMBLE DEL PRODUCTO

INSTRUCCIONES DEL ENSAMBLE DE LOS CONECTORES PREPULIDOS SC



Nota: Imagen representativa

En todos los conectores prepulidos se incluyen instrucciones para su ensamblaje sin necesidad del uso de herramientas adicionales para su ensamblaje.

En esta etiqueta y con uso de un plumón indeleble se realizan los marcados para poder realizar los desforres con las distancias indicadas en la etiqueta, esto con el propósito de que sea precisa la operación y que el conector funcione de manera óptima con los valores especificados en las tablas.

*Nota: La etiqueta varía según el tipo de conector prepulido, no todos los conectores prepulidos tienen la misma construcción interna por lo que las instrucciones son diferentes.

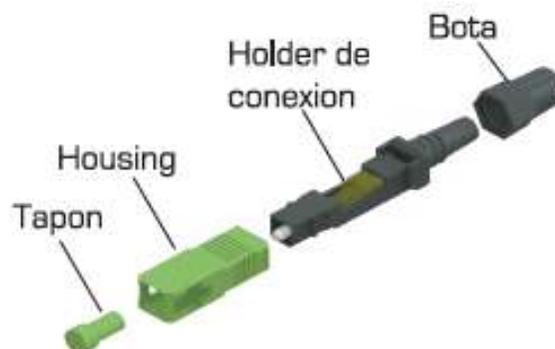


Fig. 12 Vista de los elementos del conector

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Durante este manual se utilizan signos triangulares con el icono de alerta, seguido de la descripción de peligro, advertencia y precaución. Los cuales se describen en la parte de abajo en grado descendente de importancia, esto se ponen con la finalidad de prevenir al usuario de posibles amenazas a la persona o sobre el equipo.

HERRAMIENTAS

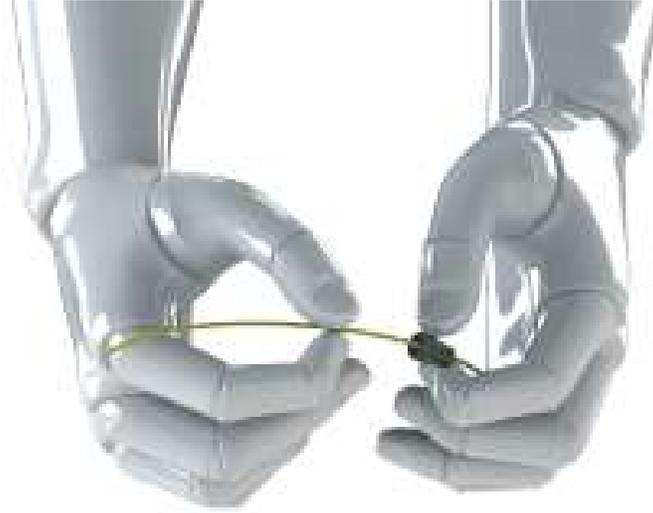
- Toallas secas KIMWIPES
- Alcohol isopropilico 96% pureza
- Desferradora 3 en 1 MEXFOSERV®
- Cortadora 106 SPLICEXP®

HERRAMIENTAS			
TOALLAS SECAS KIMWIPES	ALCOHOL ISOPROPILICO 96% PUREZA 500MM	DESFORRADORA 3 EN 1 MEXFOSERV®	CORTADORA 106 SPLICEXP®
FCS-KIM-280	FCS-ALCOHOL	FTO-144	FCS-106
			

ENSAMBLE DEL PRODUCTO

PRIMER PASO

De manera cuidadosa, se inserta el cable dentro de la bota



SEGUNDO PASO

Identificar el caso de instalación basándonos en la siguiente tabla:

CASO DE SITUACIÓN		
CASO 1	CASO 2	CASO 3
Si el cable de acometida es de 3 mm, se pasa automáticamente a paso 3	Si el cable de acometida es de 2 mm, se coloca el cilindro de adaptación blanco. 	Si el cable de acometida es de 900 y 250 um, se coloca el cilindro de adaptación negro. 

Nota: El motivo de utilizar los cilindro de adaptación es engrosar el cable a 3mm para su correcta sujeción en el conector prepulido.



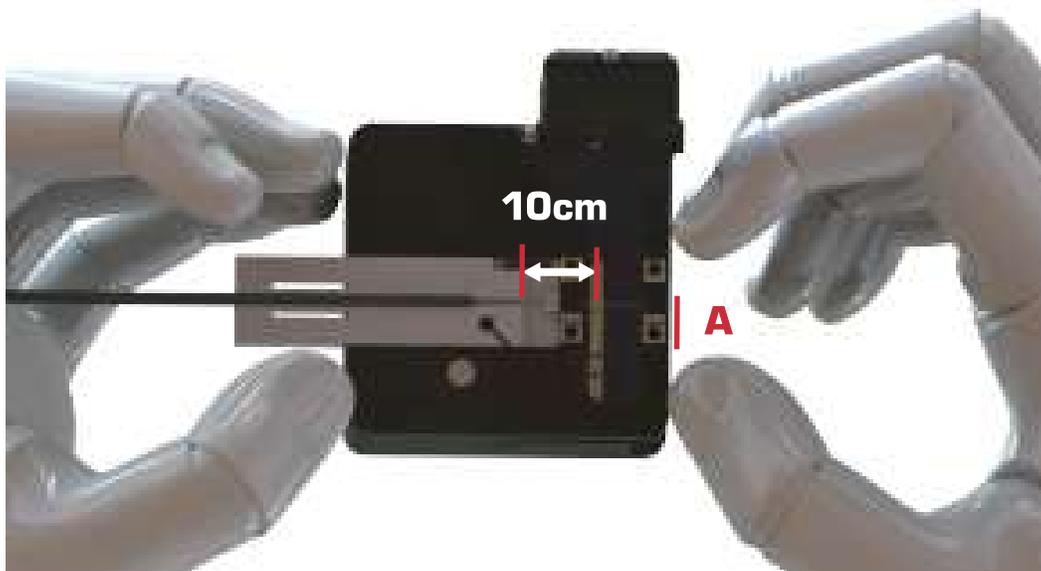
TERCER PASO

Usando el JIG como apoyo, se desforra el cable 900/250 con la DESFORRADORA 3 EN 1 MEXFOSERV® y se limpia la fibra con una toalla seca KIMWIPES y alcohol isopropílico.



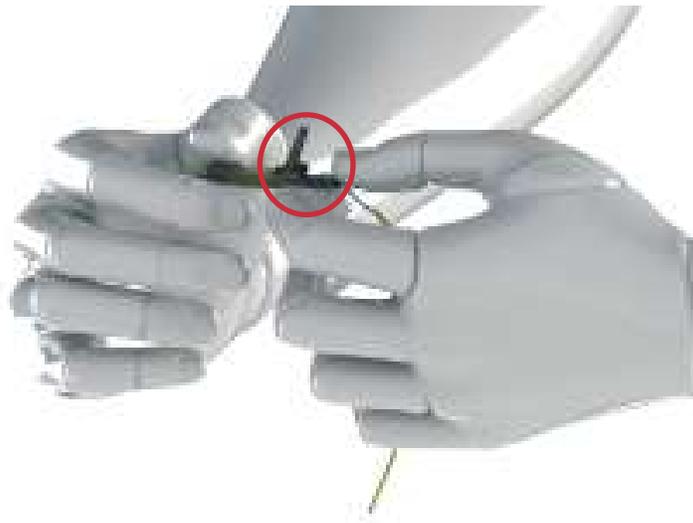
CUARTO PASO

Con apoyo del JIG, se cortará la fibra hasta los 10mm utilizando la cortadora 106 SPLICEXP®. Para un correcto corte, procurar que la fibra llegue hasta la marca especificada A.



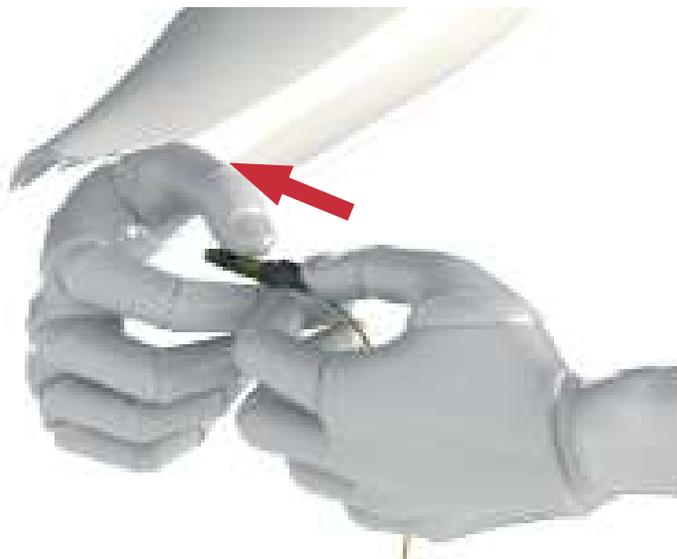
QUINTO PASO

Se inserta la fibra dentro de la guía de conexión hasta formar una leve curvatura.



SEXTO PASO

Cerrar el extremo trasero en la parte de la bota y sosteniendo el cable dentro del conector, se empuja la capsula de gel hasta el extremo opuesto.



SÉPTIMO PASO

Se toma la bota del cable y se enrosca hasta el tope.



OCTAVO PASO

Se inserta el Housing en el cuerpo del conector para completarlo.





www.mexfoserv.com
suporte@mexfoserv.com

(33) 3898 2740

Adolf Horn #1737-B Artesanos Industrial
Tlaquepaque, Jalisco México C.P 45610